



# HOJA TÉCNICA

## DGCAL FLOOR DESIGN 6100

### DESCRIPCIÓN:

Producto conformado por película transparente grabada de PVC, calandrada, libre de cadmio, con filtro UV, con adhesivo tipo acrílico y soportado sobre papel Kraft siliconado.

### USOS:

- Vinilo transparente diseñado para proteger imágenes impresas en vinilos auto-adhesivos como DGCAL EVOLUTION 3000 para aplicación en pisos y mesas como medio de publicidad.

### APLICACIONES:

- Para aplicación en pisos lisos en ambientes internos.
- DGCAL FLOOR DESIGN 6100 puede ser utilizado en lanzamientos de productos, señalización direccional, promoción de marcas propias, eventos especiales, decoración estacional, eventos deportivos, uso institucional entre otros.

### CARACTERÍSTICAS:

- Película de PVC de 170 micras de espesor con grabado anti-deslizante, de fácil limpieza y mantenimiento.
- Su textura permite observar el diseño impreso desde diferentes ángulos.
- Soporte en respaldo de papel blanqueado siliconado CCK 80 g/m<sup>2</sup>.
- Adhesivo tipo acrílico de alta resistencia a la humedad.
- Core de cartón con diámetro interno de 3 pulgadas.
- Ancho, mm: 1370
- Longitud: 50 metros lineales.
- Disponibles en otros metrajés a solicitud.
- Aplicable sobre superficies lisas y corrugadas
- Óptimo desempeño en el corte y transferencia.
- Se recomienda dejar un borde externo del DGCAL "Floor Design" sobre el auto-adhesivo impreso de mínimo 1 cm para mejorar el contacto con la superficie final. Evitar bordes rectos en las esquinas.

FECHA DE REVISIÓN: MARZO 2013	REVISADO POR: Jorge Cárdenas. Jefe Aseguramiento de Calidad Producto	APROBADO POR: Jaime Ladino. Gerente de Manufactura	FECHA PRÓXIMA REVISIÓN: MARZO 2015
----------------------------------	---	--	--

Página 1 de 3

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; [www.filmtex.com](http://www.filmtex.com); [www.dgcal.com](http://www.dgcal.com);

PBX +57-1- 6449844 ext. 13401. Línea gratuita 01 8000 916464. FAX +57-1-7780364

e-mail: [contactcenter@oadmin.com](mailto:contactcenter@oadmin.com)

Código: Fr07003-REV-0

Fecha de emisión: 26/09/2002



# HOJA TÉCNICA

## DGCAL FLOOR DESIGN 6100

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*
			SUEDE
CALIBRE DE LA PELÍCULA (con textura)	DIN 53370	Micras	170
BRILLO, a 60 °	ASTM D2457	UB	7
RUGOSIDAD DE LA SUPERFICIE, Rz	-	Micras	35
PESO	ASTM E252	g/m <sup>2</sup>	340
ADHESIÓN INICIAL, sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	9
ADHESIÓN 24 HORAS, sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	17
ESTABILIDAD DIMENSIONAL, sobre acero inoxidable, 150 mm x 100 mm	FINAT FTM-14	mm	<0.5
DURABILIDAD **	-	años	Hasta 1
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO ESTIMADO, a 22°C, 55%H.R.**	-	años	1
Rango de temperatura de uso	-	° C	-20 a 70
Rango de temperatura de aplicación,	-	° C	10 a 30

\*Los valores típicos corresponden al valor medio del histograma de frecuencias.

\*\*Los periodos en los cuales se consideran la vida útil corresponden a sitios de temperatura normal media, se excluyen aquellos de temperaturas extremas o de alta radiación UV donde indefectiblemente es menor.

### ALMACENAMIENTO:

DGCAL FLOOR DESIGN 6100 debe ser almacenado en su empaque original, protegido de la intemperie, en lugares secos y ventilados, protegido de la luz directa del sol y de la lluvia. La manipulación debe hacerse con las manos limpias, preferiblemente con guantes evitando el daño y contaminación de su superficie. Mantener los sobrantes empacados con Polietileno y en lo posible dentro de la caja de cartón.

### GARANTÍA:

Los productos se elaboran siguiendo las más severas normas de calidad de cara a cumplir con sus parámetros de diseño. En el remoto evento de defectos de fabricación, Filmtext se compromete a reponer el material sin costo alguno sin que represente asumir ninguno adicional por cualquier otro concepto.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia. FILMTEX S.A.S, no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.

FILMTEX S.A.S, se reserva el derecho de modificar las propiedades que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

FECHA DE REVISIÓN: MARZO 2013	REVISADO POR: Jorge Cárdenas. Jefe Aseguramiento de Calidad Producto	APROBADO POR: Jaime Ladino. Gerente de Manufactura	FECHA PRÓXIMA REVISIÓN: MARZO 2015
----------------------------------	---	--	---------------------------------------

Página 2 de 3

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; [www.filmtext.com](http://www.filmtext.com); [www.dgcal.com](http://www.dgcal.com);

PBX +57-1- 6449844 ext. 13401. Línea gratuita 01 8000 916464. FAX +57-1-7780364

e-mail: [contactcenter@oadmin.com](mailto:contactcenter@oadmin.com)

Código: Fr07003-REV-0

Fecha de emisión: 26/09/2002



# HOJA TÉCNICA

## DGCAL FLOOR DESIGN 6100

*Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2008; norma ambiental ISO 14001:2004 y norma de seguridad BASC: 2009.*

FECHA DE REVISIÓN: MARZO 2013	REVISADO POR: Jorge Cárdenas. Jefe Aseguramiento de Calidad Producto	APROBADO POR: Jaime Ladino. Gerente de Manufactura	FECHA PRÓXIMA REVISIÓN: MARZO 2015
----------------------------------	---	--	--

Página 3 de 3

**FILMTEX S.A.S.** Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; [www.filmtex.com](http://www.filmtex.com); [www.dgcal.com](http://www.dgcal.com);  
PBX +57-1- 6449844 ext. 13401. Línea gratuita 01 8000 916464. FAX +57-1-7780364  
e-mail: [contactcenter@oadmin.com](mailto:contactcenter@oadmin.com)

Código: Fr07003-REV-0  
Fecha de emisión: 26/09/2002