



HOJA TÉCNICA DGCALPAPER

*Preliminar

DESCRIPCION:

DGCALPAPER es un producto compuesto por una película de PVC de alto desempeño soportada sobre papel, el cual le confiere estabilidad dimensional y térmica.

APLICACIONES:

La superficie de PVC permite excelentes resultados en impresión digital y serigrafía. El soporte de papel permite que el material pueda ser fácilmente aplicado sobre varios tipos de superficies como paredes, madera, cartón, mediante el uso de adhesivos en forma similar a los utilizados en la instalación de papeles de colgadura.

USOS:

Recomendado para interiores y material promocional de corta vida como:

- Publicidad "POP",
- Afiches publicitarios,
- Banners,
- Banderines,
- Rompe tráfico - (speed breakers),
- Habladores,
- Displays,
- Móviles,
- Murales
- Retablos,

CARACTERÍSTICAS DE INTERES:

- Excelente impresión por screen y digital base solvente.
- Permite un buen grafado y troquelado sin imprimir e impreso.
- Excelente compatibilidad con superficies celulósicas y/o absorbentes.
- Calibre: 220 μ .
- Color: Blanco.
- Grabado: Mate.
- Ancho: 1500 mm.
- Largo: 50 m.

PROPIEDADES:

PROPIEDAD		METODO	UD	VALORES TÍPICOS
PESO		ASTM E252	g/m ²	245
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (100°C, 10 minutos)	L	ASTM D1204	%	0.5
BRILLO, (a 60 °)		Gloss-meter	UB	20 Máx
TENSIÓN SUPERFICIAL		ASTM D2578	mN/m	32
RESISTENCIA A PROPAGACIÓN DEL RASGADO	L T	ASTM D1922	g-f	280 300

L: Longitudinal (Dirección de la máquina), T: Transversal (Dirección transversal de la máquina).

Fecha de Revisión: NOVIEMBRE 2010	Revisó : CARLOS E RINCON Aseguramiento de Calidad	Aprobó: JULIETH HERRERA Jefe Control de Calidad	Fecha próxima revisión: NOVIEMBRE 2012
---	--	--	---

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA
Página 1 de 2

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá - Colombia
PBX +57-1- 6550400 ext 13401 FAX +57-1-7780364
email: jherrera@filmtex.com



HOJA TÉCNICA DGCALPAPER

*Preliminar

ALMACENAMIENTO: "DGCALPAPER" debe ser almacenado en su empaque original, bajo techo, en lugares secos y ventilados, no debe haber incidencia directa de la luz del sol. Los rollos deben ser manipulados cuidadosamente para prevenir cualquier daño.

IDENTIFICACION: Cada rollo o pallet tiene una etiqueta con la descripción del nombre, código interno, calibre, ancho, grabado, color, peso neto y bruto, lote y fecha de producción.

RECOMENDACIONES DE USO:

Impresión digital base solventes: Es conveniente la realización de pruebas de impresión para ajuste de condiciones antes de la producción. El uso de perfiles estándares de impresión resulta ser una muy buena recomendación básica.

El ajuste de perfil en cada maquina permite la obtención del máximo beneficio del DGCALPAPER.

Manipule DGCALPAPER con guantes de algodón, para prevenir cualquier afectación de su superficie.

Impresión Screen: use tintas para PVC. Estas tintas deben contener una resina acrílica, la cual permite un buen anclaje a la superficie del DGCALPAPER.

El exceso de solventes polares en las tintas como son la isoforona, ciclohexanona, pueden causar arrugas y provocar un secado excesivamente lento.

Para otras tecnologías de impresión digital se sugiere hacer ensayos previos a producción para asegurar los resultados en producción del DGCALPAPER.

Pegado a otras superficies: DGCALPAPER es compatible a sustratos celulósicos como aglomerados de madera y cartón. Es también posible su pegue a pared.

Para madera, cartón u otras superficies celulósicas se recomienda el uso de adhesivos sensibles a la presión acrílicos ò basados en acetato de vinilo, ambos base agua. Se recomienda retirar el polvo ò mugre previamente de la superficie a usar. Los adhesivos deben aplicarse a la superficie que se va a cubrir con el DGCALPAPER y cuando estén casi secos (la capa de adhesivo cambia de blanca a transparente) se aplica el DGCALPAPER.

Cuando se requiera pegar a pared se puede seguir las mismas recomendaciones arriba descritas, cuidando de que la pared sea muy uniforme y que se encuentre completamente limpia libre de grasa.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Estos valores son susceptibles de ser modificado. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Fecha de Revisión: NOVIEMBRE 2010	Revisó : CARLOS E RINCON Aseguramiento de Calidad	Aprobó: JULIETH HERRERA Jefe Control de Calidad	Fecha próxima revisión: NOVIEMBRE 2012
---	--	--	---

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA
Página 2 de 2

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá - Colombia
PBX +57-1- 6550400 ext 13401 FAX +57-1-7780364
email: jherrera@filmtex.com