



HOJA TÉCNICA

DGCAL PERFORADO PT2 *Preliminar

DESCRIPCIÓN:

Vinilo perforado blanco - negro en PVC calandrado, formulado con plastificante polimérico, libre de Cadmio, con filtro UV, adhesivo tipo acrílico acuoso transparente, papel Kraft 1CS siliconado, perforado para lograr la propiedad de verse a través del mismo.

La composición del producto DGCAL PERFORADO asegura excelente desempeño en ambientes internos y externos.

USOS:

El DGCAL PERFORADO está diseñado para ser impreso por tecnologías de impresión ink jet base solvente, eco solvente, látex y serigrafía.

APLICACIONES:

- Impresión de gráficos especiales publicitarios para superficies transparentes cristal en su cara externa.
- Gráficas promocionales temporales a colocar en vidrios traseros de autos, ventanas laterales de buses, furgones, camiones, grandes vidrieras y escaparates comerciales.
- Generación de efectos especiales como cortinas translúcidas, otorgando doble función -publicitar y no dañar visualización hacia el exterior-.
- Señalización y publicidad en ambientes internos y externos en puntos de venta, oficinas, puertas, fachadas y demás elementos cristal de decoración y arquitectura.

CARACTERÍSTICAS:

- Ensamble entre películas de PVC con cara de impresión blanca y respaldo negro, 160 micras de espesor, con perforaciones en diámetro aproximadamente 1,2 mm que representan el 40% del área perforada.
- Soporte en respaldo de papel blanqueado siliconado CCK 120 g/m².
- Adhesivo tipo acrílico permanente.
- Ancho: 1370 mm.
- Longitud de los rollos: 50 metros lineales.
- Disponible en otros metrajes a solicitud.
- Aplicable sobre superficies planas y ligeramente curvas.

FECHA DE REVISIÓN: NOVIEMBRE 2012	REVISADO POR: Carlos E Rincón. Jefe Desarrollo Producto	APROBADO POR: Myriam Astrid Acevedo S. Gerente I&D	FECHA PRÓXIMA REVISIÓN: NOV 2014
--------------------------------------	---	--	--

Página 1 de 2

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; www.filmtex.com; www.dgcal.com;

PBX +57-1- 6449844. Línea gratuita 01 8000 916464.

e-mail: contactcenter@oadmin.com

Código: Fr07003-REV-0

Fecha de emisión: 26/09/2002



HOJA TÉCNICA

DGCAL PERFORADO PT2 *Preliminar

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*
CALIBRE PELÍCULA	DIN 53370	Micras	160
BRILLO (@ 60 °)	ASTM D2457	UB	75
OPACIDAD	Espectrofotómetro UltraScan X	-	100
PESO	ASTM E252	g/m ²	265
ADHESIÓN INICIAL , sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	5
ADHESIÓN 24 HORAS, sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	8
ESTABILIDAD DIMENSIONAL, sobre acero inoxidable, 150 mm x 100 mm	FINAT FTM-14	mm	<0.5
DURABILIDAD sin imprimir, posición vertical**	-	años	Hasta 1 año
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO ESTIMADO, (15°C a 25°C y 40% a 70% Humedad Relativa.**)	-	años	1 año
Rango de temperatura de uso		° C	-20 a 70
Rango de temperatura de aplicación,	-	° C	10 a 30

*Los valores típicos corresponden al valor medio del histograma de frecuencias.

**Los periodos en los cuales se consideran la vida útil corresponden a sitios de temperatura normal media, se excluyen aquellos de temperaturas extremas o de alta radiación UV donde indefectiblemente es menor.

ALMACENAMIENTO:

DGCAL PERFORADO debe ser almacenado en su empaque original, protegido de la intemperie, en lugares secos y ventilados, protegido de la luz directa del sol y de la lluvia. La manipulación debe hacerse con las manos limpias, preferiblemente con guantes evitando el daño y contaminación de su superficie. Mantener los sobrantes empacados con Polietileno y en lo posible dentro de la caja de cartón.

GARANTÍA:

Los productos se elaboran siguiendo las más severas normas de calidad de cara a cumplir con sus parámetros de diseño. En el remoto evento de defectos de fabricación, Filmtex se compromete a reponer el material sin costo alguno sin que represente asumir ninguno adicional por cualquier otro concepto.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia. FILMTEX S.A.S, no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.

FILMTEX S.A.S, se reserva el derecho de modificar las propiedades que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2008; norma ambiental ISO 14001:2004 y norma de seguridad BASC: 2009.

FECHA DE REVISIÓN: NOVIEMBRE 2012	REVISADO POR: Carlos E Rincón. Jefe Desarrollo Producto	APROBADO POR: Myriam Astrid Acevedo S. Gerente I&D	FECHA PRÓXIMA REVISIÓN: NOV 2014
--------------------------------------	---	--	--

Página 2 de 2

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; www.filmtex.com; www.dgcal.com;

PBX +57-1- 6449844. Línea gratuita 01 8000 916464.

e-mail: contactcenter@oadmin.com

Código: Fr07003-REV-0

Fecha de emisión: 26/09/2002