



# HOJA TECNICA

## STATIC CLING VYNIL (SCV)

**DESCRIPCIÓN:** STATIC CLING VYNIL es una película de PVC flexible con excelente transparencia y acabado brillante diseñada para adherirse a superficies muy lisas, brillantes y muy limpias como película decorativa para la producción de materiales promocionales. SCV puede ser usado también como una cubierta protectora para superficies delicadas.

SCV está soportado sobre un papel que le permite un fácil manejo en la impresión, corte y troquelado. Se puede imprimir con tintas base solvente por screen, flexografía y rotograbado. Para impresión digital base solventes, se recomienda elaborar una limpieza previa en toda el área del producto con solvente "n-propanol". Dicha limpieza es necesaria, debido a que componentes de la película salen a la superficie rápidamente y alteran la calidad de impresión, pero gracias a los mismos se obtiene la propiedad de tactosidad, la cual permite la adherencia a superficies lisas como el vidrio.

Para impresión Offset, secado por oxidación y UV, es necesario la ayuda de tratamiento corona o la aplicación de un "primer" de origen vinil-acrílico.

**CALIBRE ESTANDAR:** 175

**COLOR ESTANDAR:** blanco y transparente

PROPIEDADES		METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
CALIBRE PVC/SOPORTE		DIN 53370	Micras	175/225
PESO TRANSPARENTE		ASTM E252	g/m <sup>2</sup>	400
PESO COLOR BLANCO		ASTM E252	g/m <sup>2</sup>	405
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (100°C, 10 minutos)	L	ASTM D1204	%	1.5
IMPERFECCIONES (área 0.04m <sup>2</sup> )		Norma Interna	No.	8
TENSIÓN SUPERFICIAL		ASTM D2578	mN/m	32

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal

**EMPAQUE:** Cada bobina está envuelta en papel Kraft y película de polietileno extensible para proteger el material durante el transporte.

**ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL:** SCV debe almacenarse en su empaque original, en un área cubierta, seca, ventilada. No debe haber incidencia directa de la luz del sol. Los rollos deben manipularse con cuidado para que no sufran golpes o caídas.

**IDENTIFICACION:** Cada rollo contiene una etiqueta de identificación con la siguiente información: el calibre del material, el ancho, el color, el lote y la fecha de producción. Internamente el tubo de cartón tiene otra etiqueta de identificación.

FECHA DE REVISIÓN: AGOSTO 2008	REVISÓ: Carlos E Rincón ASEGURAMIENTO CALIDAD	APROBO: JULIETH HERRERA. JEFE CONTROL CALIDAD	FECHA PROXIMA REVISIÓN: AGOSTO 2010
-----------------------------------	--	--	--

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA  
Página 1 de 2

FILMTEX S.A. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá - Colombia  
PBX +57-1- 6550400 ext 13401 FAX +57-1-7780364  
email: [jherrera@filmtex.com](mailto:jherrera@filmtex.com)



# HOJA TECNICA

## STATIC CLING VYNIL (SCV)

### RECOMENDACIONES DE USO:

- **SCV**, debe ser aplicado sobre superficies lisas, brillantes y muy limpias. La superficie debe ser humedecida cuando se vaya a aplicar el SCV evitando un exceso de agua que pueda llegar a producir arrugas. Nunca aplique el **SCV** sobre superficies sucias, con polvo, grasosas u oxidadas.
- Antes de realizar la impresión, se recomienda correr pruebas de impresión siguiendo los consejos de los proveedores de tinta.
- Para evitar que los bordes de la película se levanten, se recomienda dejar un sangrado en la impresión de 3 a 4 mm.
- Se recomienda manipular el material con guantes limpios para evitar transferir la grasa de las manos a la superficie del material, esto afecta la calidad de la impresión.
- El **SCV** puede limpiarse con agua y un detergente suave,
- Se debe evitar el contacto con solventes orgánicos y en ningún caso utilizar paños o elementos abrasivos para su limpieza.
- **Impresión por screen:** Utilizar tintas para PVC. Estas tintas contienen resinas acrílicas que permiten buena adherencia sobre la película. Se debe tener cuidado en la aplicación de capas muy gruesas de tinta o al modificar la tinta con solventes agresivos, algunos de ellos pueden llegar a dañar la película provocando arrugas alrededor de la impresión y debilitar la resistencia al rasgado. Entre dichos solventes se cuenta, el acetato de etilo, ciclohexanona, THF. Es recomendable que el sitio tenga una buena ventilación para que las tintas sequen rápidamente y no haya contaminación ambiental.
- **Impresión por offset:** para lograr el anclaje de la tinta se requiere que haya un tratamiento corona, en donde se aumenta la tensión superficial hasta aproximadamente 38 dinas. Algunos sistemas de tintas requieren adicionalmente, un recubrimiento acrílico (primer) que fomente la adherencia entre las tintas y el **SCV**.
- **Impresión ink-jet base solventes:** es imprescindible hacer pruebas de calibración sobre **SCV** para optimizar la calidad de la impresión. La película es susceptible de ser atacada por el solvente de estas tintas, lo cual se puede reflejar en cambios dimensionales, (transversal y longitudinal) aún estando adherida a una superficie. Estos cambios pueden darse con el tiempo. Este efecto es más pronunciado en la medida en que haya más cubrimiento o densidad de tinta.

*Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Estos valores son susceptibles de ser modificado. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.*

FECHA DE REVISIÓN: AGOSTO 2008	REVISÓ: Carlos E Rincón ASEGURAMIENTO CALIDAD	APROBO: JULIETH HERRERA. JEFE CONTROL CALIDAD	FECHA PROXIMA REVISIÓN: AGOSTO 2010
-----------------------------------	--	--	--

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA  
Página 2 de 2

FILMTEX S.A. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá - Colombia  
PBX +57-1- 6550400 ext 13401 FAX +57-1-7780364  
email: [jherrera@filmtex.com](mailto:jherrera@filmtex.com)